Моменты затяжки болтов

Максимальные крутящие моменты затяжки, Н·м, по классу прочности болта

Резьба	Шаг P, мм	As, мм²	5.8, Н·м	6.8, Н·м	8.8, Н·м	10.9, Н·м	12.9, Н·м
M6	1,00	20,1	4,90	7,84	9,80	12,25	15,69
M8	1,25	36,6	15,69	17,65	24,51	35,30	39,22
M10	1,50	58,0	31,38	35,30	54,92	68,64	88,26
M12	1,75	84,3	54,92	60,80	98,06	122,58	156,90
M14	2,00	115,0	78,45	98,06	156,91	196,13	245,16
M16	2,00	157,0	107,87	137,29	215,74	313,81	353,04
M18	2,50	192,0	156,90	196,13	313,81	431,49	490,33
M20	2,50	245,0	215,74	274,58	490,33	608,01	686,46
M22	2,50	303,0	274,58	353,04	608,01	784,53	882,59
M24	3,00	353,0	353,04	431,49	784,53	980,65	–

Моменты в ОСТ - МАКСИМАЛЬНЫЕ. Минимальный момент затяжки определяется по классу соединения по таблице рядов крутящих моментов ОСТ 37.001.031-72 (п. 3). Если моменты не оговорены в чертеже, минимальный принимают для третьего класса соединения (п. 6).

Условия применимости моментов по п. 2 ОСТ: резьба без покрытия и смазки, специально не обезжиренная, а также соединения общего назначения и малоответственные при наличии покрытия. При применении смазок значения таблицы должны быть уменьшены, величина коррекции определяется экспериментально (примечание к п. 2).

Для резьб более М24 при отсутствии указаний о моменте затяжки принимают моменты, установленные для резьбы М24 (примечание к п. 6).

https://instru.ru/calc/moment-zatyazhki-boltov/
Калькулятор, полная таблица и другие справочники для цеха на instru.ru

Сверено с первоисточником
30.10.2026