Перевод твердости HRC, HB, HV

Роквелл С, Бринелль, Виккерс и поверхностные шкалы Роквелла для стали

HRC	HB	HV	HRA	HR15N	HR30N	HR45N
21	231	243	61,0	69,9	42,3	20,7
22	237	248	61,5	70,5	43,2	22,0
23	243	254	62,0	71,0	44,0	23,1
24	247	260	62,4	71,6	45,0	24,3
25	253	266	62,8	72,2	45,9	25,5
26	258	272	63,3	72,8	46,8	26,7
27	264	279	63,8	73,3	47,7	27,8
28	271	286	64,3	73,9	48,6	28,9
29	279	294	–	74,5	49,5	30,1
30	286	302	65,3	75,0	50,4	31,3
31	294	310	65,8	75,6	51,3	32,5
32	301	318	66,3	76,1	52,1	33,7
33	311	327	66,8	76,6	53,3	34,9
34	319	336	67,4	77,2	54,2	36,1
35	327	345	67,9	77,7	55,0	37,2
36	336	354	68,4	78,3	55,9	38,4
37	344	363	68,9	78,8	56,8	39,6
38	353	372	69,4	79,4	57,7	40,8
39	362	382	69,9	79,9	58,6	41,9
40	371	392	70,4	80,4	59,5	43,1
41	381	402	70,9	80,9	60,4	44,3
42	390	412	71,5	81,5	61,3	45,5
43	400	423	72,0	82,0	62,2	46,7
44	409	434	72,5	82,5	63,1	47,8
45	421	446	73,1	83,0	64,0	49,0
46	432	458	73,6	83,5	64,8	50,3
47	443	471	74,1	83,9	65,8	51,4
48	455	484	74,7	84,5	66,7	52,5
49	469	498	75,2	85,0	67,6	53,8
50	481	513	75,9	85,5	68,5	55,0
51	496	528	76,3	85,9	69,4	56,1
52	512	544	76,8	86,4	70,2	57,4
53	525	560	77,4	86,9	71,2	58,6
54	543	577	78,0	87,4	72,0	59,8
55	560	595	78,5	87,9	73,0	60,9
56	577	613	79,0	88,3	73,9	62,0
57	595	633	79,6	88,9	74,8	63,2
58	615	653	80,1	89,3	75,7	64,3
59	–	674	80,7	89,8	76,6	65,5
60	–	697	81,2	90,2	77,5	66,6
61	–	720	81,8	90,7	78,4	67,7
62	–	746	82,3	91,1	79,3	68,8
63	–	772	82,8	91,4	80,1	69,9
64	–	800	83,4	91,8	81,1	71,0
65	–	832	83,9	92,2	81,9	72,0
66	–	865	84,5	92,5	82,8	–
67	–	900	85,0	92,9	83,6	74,2
68	–	940	85,6	93,2	84,4	75,4

Приведены только строки, где значения HB и HV (а при отсутствии HB — только HV) независимо сходятся у двух источников (Mitutoyo и NDT Resource Center) в пределах 1%.

Для HRC выше 58 значение HB не приводится: у второго источника нет данных Бринелля в этом диапазоне, а шарик Бринелля выше ~650 HB применяется ограниченно.

Перевод твердости между шкалами приближенный: методы измерения физически различны (вдавливание шарика, конуса или пирамиды), точное соответствие для конкретной стали дает только одновременное измерение двумя приборами.