Размеры под ключ

Размер под ключ шестигранных болтов и гаек и шестигранника в головке винта

Резьба	Шаг крупный P, мм	Под ключ S, болт и гайка, мм	S по прил. 2 ГОСТ, мм	Шестигранник в головке винта, мм
M1,6	0,35	3,2	–	1,5
M2	0,40	4	–	1,5
M2,5	0,45	5	–	2
M3	0,50	5,5	–	2,5
M3,5	0,60	6	–	–
M4	0,70	7	–	3
M5	0,80	8	–	4
M6	1,00	10	–	5
M8	1,25	13	–	6
M10	1,50	16	17	8
M12	1,75	18	19	10
M14	2,00	21	22	12
M16	2,00	24	–	14
M18	2,50	27	–	14
M20	2,50	30	–	17
M22	2,50	34	32	17
M24	3,00	36	–	19
M27	3,00	41	–	19
M30	3,50	46	–	22
M33	3,50	50	–	24
M36	4,00	55	–	27
M39	4,00	60	–	–
M42	4,50	65	–	32
M45	4,50	70	–	–
M48	5,00	75	–	36
M52	5,00	80	–	–
M56	5,50	85	–	41
M60	5,50	90	–	–
M64	6,00	95	–	46

Колонка "S по прил. 2 ГОСТ" — второе исполнение по приложению 2 ГОСТ 7798-70 и ГОСТ 5915-70 ("дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства"): M10 — 17, M12 — 19, M14 — 22, M22 — 32 мм. В ISO 4014 и ISO 4032 этих размеров нет. ГОСТ 6424-73 (примечание 2 к таблице) называет размеры 17, 19, 22 и 32 мм непредпочтительными.

Колонка "Шестигранник в головке винта" — размер под ключ шестигранного углубления винтов с цилиндрической головкой: ГОСТ 11738-84 (M3–M36) и ГОСТ Р ИСО 4762-2012 (M1,6–M64). Где оба стандарта дают размер (M3–M36), он совпадает; M18, M22, M27, M33 — только ГОСТ 11738-84, M1,6, M2, M2,5, M42–M64 — только ISO 4762.